

## Эпокси-фенольное покрытие

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентное, не содержащее растворителя, химически стойкое толстослойное эпокси-фенольное покрытие для резервуаров.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Interline 984 предназначен в качестве покрытия для внутренней поверхности резервуаров, как для защиты поверхностей из обычной стали, так и из цветных металлов (а также бетонных поверхностей). Он может быть использован в качестве одно- или многослойной системы окраски, или при нанесении распылением в составе системы Маткоут, усиленной стекловолокном, а также для усиленной стекловолокном системы окраски, наносимой вручную.  
Interline 984 прежде всего был разработан для защиты внутренней поверхности резервуаров в нефтегазовой отрасли, с расширенным интервалом перекрытия, позволяющим обеспечить гибкий контрактный график эксплуатации резервуаров. Interline 984 соответствует E11530 (стандарт Объединенной промышленной группы). Этот стандарт требует обеспечения качества при производстве, хранении и распределении авиационного топлива в аэропортах.  
Interline 984 устойчив к воздействию сырой нефти при температурах до 90°C (194°F).

**ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

**Цвет** Желтый, Зеленый, Белый

**Степень блеска** Не применимо

**Сухой остаток** 100%

**Типичная толщина** 300-600 мкм в качестве не усиленной системы для вертикальных стенок резервуара или в качестве ламинатного гелевого слоя.  
400-1000 мкм в качестве однослойного покрытия для днищ (оснований) резервуаров.  
1250-1400 мкм при нанесении усиленной стекловолокном ламинатной системы.  
Толщина зависит от метода нанесения и спецификации.

**Теоретический расход** Не усиленная система: 2,50 м<sup>2</sup>/литр при ТСП 400 мкм и заявленном сухом остатке 100 кв. футов/амер. галл. при ТСП 16 mils и заявленном сухом остатке  
Ламинатная система: толщина и расход зависят от конфигурации покрываемой поверхности

**Практический расход** С учетом соответствующих факторов потерь

**Метод нанесения** Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов, Безвоздушное распыление, Кисть, Валик

**Время сушки**

Интервал нанесения следующего слоя

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
10°C (50°F)	10 ч.	36 ч.	36 ч.	28 дн. <sup>1</sup>
15°C (59°F)	9 ч.	20 ч.	20 ч.	28 дн. <sup>1</sup>
25°C (77°F)	6 ч.	12 ч.	12 ч.	28 дн. <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 ч.	5 ч.	5 ч.	10 дн. <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Указанные величины определены для закрытых резервуаров (замкнутое пространство без попадания УФ-лучей). В случаях, когда вероятно воздействие УФ-лучей между нанесением слоев покрытия, максимальные интервалы нанесения следующего слоя будут сокращаться. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

**НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ**

**Температура вспышки** Часть А >101°C (214°F); Часть Б 49°C (120°F); После смешивания 75°C (167°F)

**Плотность** 1,33 кг/л (11,1 lb/gal)

**Летучие органические соединения (VOC)** 0.58 lb/gal (70 г/л)  
38 г/кг  
EPA Метод 24 (24 ч.)  
EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

## Эпокси-фенольное покрытие

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Где необходимо, удалите наплывы металла из сварных стыков и зачистите сварные швы и острые края.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP 1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Данный продукт должен быть нанесен только на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC SP10. Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 75-100 мкм. Interline 984 должен быть нанесен до начала окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом. Где указанное содержание летучих органических соединений разрешено местным законодательством, поверхность может быть загрунтована Interline 982 с толщиной сухой пленки 15-25 мкм до начала окисления стали. Альтернативный вариант-сохранение стандарта абразивоструйной очистки с использованием дополнительных систем влагопоглощения.

При использовании Interline 982 в качестве защитного грунта для внутренней поверхности резервуара стандарт абразивоструйной очистки сохраняется до 28 дней. В случае присутствия влаги на поверхности, возможно вторичное окисление, что потребует повторной абразивоструйной очистки.

Ламинатные системы

Перед нанесением ламинатного слоя все сварные швы, нахлесты, острые кромки и т.д. должны быть зашпаклеваны Interline 921.

Нанесение гелевого слоя

Перед нанесением гелевого слоя с поверхности должны быть удалены все выступающие нити стекловолокна и другие неровности. Затем поверхность должна быть очищена промышленным пылесосом.

Бетонные поверхности

За дополнительной информацией обращайтесь к руководству по подготовке бетонных поверхностей International Protective Coatings.

### НАНЕСЕНИЕ

<b>Смешивание</b>	<p>Перед использованием ознакомьтесь с руководством по нанесению Interline 984.</p> <p>Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.</li> <li>(2) Перемешивают отвердитель (часть Б) механической мешалкой.</li> <li>(3) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.</li> </ol>			
<b>Пропорции смешивания</b>	2 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
<b>Жизнеспособность</b>	10°C (50°F) 60 мин.	15°C (59°F) 50 мин.	25°C (77°F) 30 мин.	40°C (104°F) 15 мин.
<b>Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов</b>	Применяется	За специальными рекомендациями обращайтесь в International Protective Coatings. См. раздел "Характеристика продукта".		
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется	Сопло 0,53-0,68 мм (21-27 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 211 кг/см <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)		
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Не рекомендуется			
<b>Кисть</b>	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 150-200 мкм (6,0-8,0 mils)		
<b>Валик</b>	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 150-200 мкм (6,0-8,0 mils)		
<b>Растворитель</b>	Не применяется	ПРОДУКТ НЕ РАЗБАВЛЯТЬ		
<b>Очиститель</b>	International GTA853 или International GTA415			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA853. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После перерыва в работе возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

## Эпокси-фенольное покрытие

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Перед использованием ознакомьтесь с Руководством по нанесению Interline 984.

При использовании Interline 984 в качестве усиленной стекловолокном ламинатной системы см. соответствующую техническую спецификацию.

Общее количество слоев и толщина системы зависят от требований конечного пользователя. Консультируйтесь в International Protective Coatings.

Interline 984 следует наносить и inspectировать в соответствии с подробным Руководством по нанесению Interline 984.

Чтобы гарантировать хорошее «смачивание» поверхности, сильно изъеденные области стали должны окрашиваться кистью.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C.

Окрашивание при неприемлемо низких температурах и/или повышенной влажности, а также понижение температуры/повышение влажности сразу после окрашивания, может привести к неполному отверждению и загрязнению поверхности, и, как следствие, к потере межслойной адгезии.

Отвержденная пленка должна быть без наплывов, потеков, включений или других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Отремонтированные участки следует выдержать до требуемой степени отверждения в соответствии со спецификацией до сдачи объекта в эксплуатацию. В отношении подробных ремонтных процедур проконсультируйтесь в Руководстве по нанесению Interline 984 International Protective Coating.

#### Ввод в эксплуатацию

Для Interline 984 рекомендованы следующие минимальные интервалы сушки:

Температура	Вариант 1	Вариант 2
10°C (50°F)	3 дня	10 дней
15°C (59°F)	2 дня	7 дней
25°C (77°F)	1 день	6 дней
35°C (95°F)	18 часов	4 дня
40°C (104°F)	12 часов	3 дня

Вариант 1 соответствует минимальному времени отверждения при указанной температуре подложки перед проведением гидротеста резервуара или перед погружением в чистые алифатические нефтепродукты (например, дизельное топливо или керосин, но не бензин или смесь бензин/спирт).

Вариант 2 соответствует минимальному времени отверждения при указанной температуре подложки перед погружением в любые другие химикаты, указанные в листе химической стойкости продукта.

Этот материал рекомендован под хранение авиационного топлива. Также пригоден под хранение неэтилированного бензина, хотя смеси, содержащие метанол, могут причинить вред покрытию.

Для хранения в условиях повышенных температур, обращайтесь за консультацией в International Protective Coatings.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Interline 984 выгорает и мелит на открытом воздухе, однако это явление не влияет на химическую стойкость покрытия.

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

- Соответствие стандарту DEF STAN 80-97-приложение G для внутренних покрытий резервуаров с авиационным топливом
- Испанский стандарт INTA 164402-A
- Соответствует стандарту качества, EI1541, где изложены требования к испытаниям на соответствие стандарту EI1530
- DEP 30.48.00.31- Основные системы окраски LT1-N и LT1-M для сырой нефти
- Соответствует требованиям MIL PRF 23236

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации.

Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interline 984 наносится на правильно подготовленную стальную поверхность. Также пригоден к нанесению и на следующие грунты:

Interline 982

Seilcote 680M (используется в качестве герметизирующего (пропиточного) слоя на бетонных поверхностях)

Продукт также можно наносить поверх Interline 921.

Interline 984 может быть переокрашен только самим собой, и никогда не должен переокрашиваться другими продуктами.

По поводу возможности контакта Interline 984 с различными продуктами при хранении в резервуарах обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

## Эпокси-фенольное покрытие

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Инструкция по нанесению Interline 984
- Interline 984 Техническая спецификация для систем, усиленных секловолокном

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах.

Все работы по нанесению и использованию данного продукта должны проводиться в соответствии с местными требованиями природоохранного законодательства и всех существующих национальных стандартов и правил в этой области.

Во время нанесения и затем во время сушки (касательно периодов высыхания обращайтесь к спецификации на продукт) должна быть обеспечена соответствующая вентиляция. В ограниченных пространствах потребуется принудительное извлечение продукта. Вентиляция и/или индивидуальные средства защиты (капюшоны или соответствующие маски) должны применяться во время нанесения и сушки. Применяйте индивидуальные средства защиты, чтобы избежать контакта с кожей и попадания в глаза (спецодежда, перчатки, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.)

Перед применением ознакомьтесь с рекомендациями настоящей спецификации, сведениями о безопасности продукта (MSDS) (Основа и отвердитель, если две упаковки), а также с разделом Здоровье и Безопасность жизнедеятельности из документа Процедуры нанесения продукта.

При сварочных работах или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Подробные меры безопасности зависят от методов нанесения и рабочих условий. Если вы полностью не поняли предостережения и инструкции или вы не можете в точности их выполнить, не начинайте нанесение продукта и обратитесь за консультацией в International Protective Coatings.

Внимание: продукт содержит жидкие эпоксиды и модифицированные полиамины. При неправильном использовании может вызывать повышенную чувствительность кожных покровов.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	15 US gal	10 US gal	5 US gal	5 US gal	5 US gal
	18 л.	12 л.	20 л.	6 л.	10 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
	18 л.	17.15 кг		10.02 кг	
	15 US gal	113.9 lb		60.7 lb	
	U.N.Shipping No.	UN3082 (Основа) : UN2924 (Отвердитель)			
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 18 месяцев при 25°C, После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. Чтобы сохранить стабильные свойства продукта International Paint рекомендует хранение при температуре выше 10°C.			

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 18.05.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)